



## US-(Color) ESM. POLIURETANO SATINADO 2 COMP.

Resinas de Poli-isocianato Alifático y Poliacrilato, de curado en frío por reacción química.  
Esmalte de gran dureza, buenas propiedades mecánicas y resistencia a productos químicos y disolventes.  
Excelente estabilidad a la luz y a la intemperie. Acabado de alta calidad. Satinado suave. Antipolvo.

**EM  
PL  
EO**

Como acabado sobre metales, principalmente hierro, estructuras metálicas, etc.

Como acabado sobre cemento y hormigón y en general para superficies sometidas a un tráfico intenso que precisen gran resistencia a agresivos químicos y a la abrasión (rayado): Parkings, fábricas, bodegas, naves industriales, etc.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Acabado:** Liso, muy duro y satinado suave
- **Color:** Blanco
- **Rendimiento teórico:** 9 á 12 m<sup>2</sup>/Ltr. y espesor seco de 40 á 50 µm.
- **Densidad:** 1,20 ± 0,050 Kg/Ltr
- **Viscosidad de suministro:** El blanco 100 ± 10 seg. en Copa Ford n°4, a 20°C.
- **Materia no volátil:** Blanco: 70 ± 5 % en peso.
- **Vida de la mezcla:** 2 horas a 20°C
- **Secado al tacto:** 2 horas a 25°C
- **Seco duro:** 24 horas.
- **Secado entre manos:** Después de 24 horas

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.  
Se recomienda el uso del catalizador preferentemente antes de 6 MESES.



Aplicación puede realizarse con:

**Brocha, Rodillo y Pistola.**

Disolvente pistola:

**DL-000 PROADYX LACAS**

### Envases:

A	750ml	4,0Lt	10Lt	20Lt
B	120ml	0,6Lt	1,5Lt	3Lt

**A  
P  
L  
I  
C  
A  
C  
I  
Ó  
N**

**Brocha, Rodillo:** Sin diluir, tal y como se suministra.

**Pistola air-less:** Aplicar con presión de salida entre 100 y 150 Kg/m<sup>2</sup> sin diluir.

**Pistola aerográfica:** Rebajar la mezcla hasta viscosidad de 25 á 30seg. en Copa Ford n°4 con **PROADYX LACAS**

El secado es por reacción química, viéndose influido por la temperatura y humedad ambiente. No debe aplicarse por debajo de 10°C, ni humedad relativa superior al 80%.

**Las propiedades finales definitivas se alcanzan al cabo de 5 a 10 días de la aplicación,** si bien puede acelerarse ese intervalo por medio de una fuente suave de calor.

El producto se suministra en dos envases, para **mezclar antes de su aplicación** en las proporciones:

### Componente Pigmentado A/Componente Endurecedor B

Agregar el Endurecedor al Componente Base, remover hasta homogeneizar la mezcla perfectamente.

Las proporciones en que se suministran ambos envases son las justas para la mezcla.

Si hicieran falta cantidades menores, respetar las proporciones.

**PREPARACION DE LAS SUPERFICIES A PINTAR:** Sobre soportes difíciles o en mal estado, es recomendable una buena preparación de la superficie a pintar y una limpieza previa a fondo.

- **Hierro, Acero, Etc.:** Limpieza por chorro de arena o granalla. Si no es posible, efectuar un buen rascado o lijado del óxido, hasta su eliminación total. Aplicar una o dos manos de **KI IMPRIMACION EPOXI PROA**. A las 24h. proceder con las manos de terminación, recomendamos dos manos más de Esmalte, hasta las 100µm secas.

- **Metales Ligeros (Aluminio, hierro galvanizado, etc.):** Previa preparación del soporte, que como mínimo tiene que estar desengrasado. Debe aplicarse una o dos manos de **KR IMPRIMACION EPOXI ALTO ESPESOR**. En caso de que exista algún tipo de oxidación, incrustaciones, etc. estas deben ser eliminadas por medios mecánicos. Si bien la adherencia en estos casos es del 100%, dada la cantidad de soportes a pintar existentes en el mercado, a veces puede ser recomendable, para facilitar la adherencia, proceder a un ligero lijado de la superficie.

En determinados casos es conveniente un primario adecuado, tipo epoxi, **IMPRIMACIÓN EPOXI ICOPROA**.

- **Cemento y Hormigón:** No aplicar nunca sobre cemento reciente; una vez bien curado, limpiar la superficie de polvo y suciedad antes de proceder a la aplicación de **ESMALTE POLIURETANO 2 COMP**.

- **Madera:** Debe tenerse muy presente la ausencia de humedad en la madera, así como exudados resinosos en maderas nuevas. Proceder a un afinado y buena limpieza antes del pintado.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control.